

Rebel™ EMP 255ic und EMP 320ic

Kompakte Industriemaschinen für MIG/MAG, E-HAND und Lift-TIG



Diese echten Multiprozess-Industriemaschinen vereinen Leistungsstärke und Mobilität. Die kompakten, leichten Systeme bieten Flexibilität in jeder Produktionsumgebung. Die auf Produktivität und Zuverlässigkeit ausgelegten Maschinen verfügen über ein 4-Rollen-Drahtvorschubsystem, das unabhängig vom geschweißten Werkstoff eine konsistent hohe Schweißqualität ermöglicht.

Die EMP 320ic mit einem maximalen Schweißstrom von 350 Ampere ist ein ideales Universalschweißsystem, das mit allen 1,2 mm Massiv- und Fülldrähten und mit hoher Einschaltdauer betrieben werden kann. Die EMP 255ic bietet einen maximalen Schweißstrom von 300 Ampere.

- Unabhängig von Drahttyp und –Durchmesser ermöglichen die automatischen, adaptiven Zündparameter bei jedem Start sichere und präzise Zündungen.
- Über das außerordentlich anwenderfreundliche und mehrsprachige TFT-Display sind Ersatzteillisten und Leitfäden der Schweißparameter für alle Prozesse aufrufbar.
- Mit ihrem Gewicht von 31,4 kg kann die Maschine per Hand versetzt oder in einem Wagen transportiert werden und bietet damit eine unschlagbare Mobilität.
- Die hohe Einschaltdauer und das robuste 4-Rollen-Drahtvorschubsystem mit hoher Geschwindigkeit und starkem Drehmoment machen diese Maschine selbst für anspruchsvollste Arbeiten zum perfekten Werkzeug.
- Die innovative smart-MIG-Funktion zur dynamischen Überwachung der Lichtbogeneigenschaften passt sich an die Technik des Schweißers an, um einen gleichmäßigen und stabilen Lichtbogen zu erzeugen. Einfach Drahtdurchmesser, Werkstoff und Blechstärke einstellen, und schon kann mit dem Schweißen begonnen werden.
- Erreichen Sie die volle E-Hand-Performance mit Elektroden bis zu 5 mm und eine hervorragende Lift-TIG-Performance mit Einstellbarkeit von Gasvor- und nachströmung und Schweißstromanstieg/-absenkung.
- Die zwei Gaseinlässe – einer für MIG/MAG und einer für WIG – können beide gleichzeitig angeschlossen werden. Das in der Vorderseite der Maschine integrierte Magnetventil im WIG-Gasanschluss macht ein manuelles Ventil am WIG-Brenner überflüssig.

Weitere Informationen erhalten Sie unter esab.com.

Branchen

- Industrieller und allgemeiner Anlagenbau
- Reparatur und Wartung
- Bauindustrie
- Automobiltechnik
- Landwirtschaftliche Ausrüstung
- HLK
- Schulungsbetriebe

Rebel™ EMP 255ic und EMP 320ic

Spezifikationen	EMP 255ic	EMP 320ic
Netzspannung	400 VAC	400 VAC
Netzspannungsbereich	360–440 VAC	360–440 VAC
Phasenanzahl	3-phasig	3-phasig
Netzfrequenz	50/60 Hz	50/60 Hz
Netzstecker	16-A-CEE-Stecker	16-A-CEE-Stecker
Netzkabel	4 x 2,5 mm ² , 3 m	4 x 2,5 mm ² , 3 m
Maximaler Schweißstrom	300 A	350 A
WIG-Schweißleistung 40 % Einschaltdauer 60 % Einschaltdauer 100 % Einschaltdauer	255 A/26,8 V 200 A/24,0 V 160 A/22,0 V	320 A/30,0 V 265 A/27,3 V 200 A/24,0 V
E-Hand-Schweißleistung 40 % Einschaltdauer 60 % Einschaltdauer 100 % Einschaltdauer	255 A/30,2 V 170 A/26,8 V 130 A/25,2 V	300 A/32,0 V 255 A/30,2 V 180 A/27,2 V
WIG-Schweißleistung 40 % Einschaltdauer 60 % Einschaltdauer 100 % Einschaltdauer	255 A/20,2 V 215 A/18,6 V 170 A/16,8 V	320 A/22,8 V 265 A/20,6 V 200 A/18,8 V
Drahtvorschubgeschwindigkeitsbereich	2,0–20,3 m/min	2,0–20,3 m/min
Drahtdurchmesserbereich Baustahl Edelstahl Fülldrähte Aluminium	0,8–1,2 mm 0,8–1,2 mm 0,8–1,2 mm 1,0–1,2 mm	0,8–1,4 mm 0,8–1,4 mm 0,8–1,6 mm 1,0–1,2 mm
Drahtspulengröße	200 mm, 300 mm	200 mm, 300 mm
Zulassungen	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 und 13. RoHS	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 und 13. RoHS
Schutzart	IP23S	IP23S
Abmessungen der Stromquelle, L x B x H	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Gewicht der Stromquelle	31,4 kg	31,4 kg

Rebel™ EMP 255ic und EMP 320ic

Funktionen	EMP 255ic	EMP 320ic
Max. Schweißstrom 300 A	X	
Max. Schweißstrom 350 A		X
Fülldraht bis zu 1,2 mm	X	
Fülldraht bis zu 1,6 mm		X
MIG/MAG-Funktionalität	X	X
E-HAND-Funktionalität	X	X
Lift-WIG-Funktionalität	X	X
sMIG	X	X
Mehrsprachiges TFT-Display	X	X
200-mm-Spulenkörper	X	X
300-mm-Spulenkörper	X	X
4-Rollen-Mechanismus	X	X
Speicherung der SchweißEinstellungen	X	X
Drosseleinstellung, stufenlos	X	X
2-/4-Takt Brennersteuerung	X	X
Spannungseinstellung	X	X
SCT (Kurzschlussabbruch)	X	X
Einstellbare Rückbrandzeit	X	X
Gasvor- und nachströmung (WIG und MIG/MAG)	X	X
Punktschweißen (MIG/MAG)	X	X
Gasspülung	X	X
Drahtanschleichen	X	X
Kriechstart	X	X
Einstellbare Hot-Start- und Arc-Force-Funktion (E-HAND)	X	X
Einstellbarer Stromanstieg/-abfall (WIG)	X	X
Zwei Gaseinlassventile	X	X
WIG-Gasauslassventil	X	X

Rebel™ EMP 255ic und EMP 320ic

Bestellinformationen	
Rebel EMP 255ic	0700300992
Rebel EMP 255ic, einschl. 3 m PSF 305	0700303881
Rebel EMP 255ic, einschl. 4,5 m PSF 305	0700303882
Rebel EMP 320ic	0700300991
Rebel EMP 320ic, einschl. 3 m PSF 305	0700303883
Rebel EMP 320ic, einschl. 4,5 m PSF 305	0700303884

Lieferumfang: Stromquelle mit 3 m Netzleitung und Stecker, 4,5 m Rückleiter und Klemme, 4,5 m Gasschlauch mit Schnellkupplung, Antriebsrollen und Führungsröhre für 0,8, 1,0 und 1,2 mm Draht, Dickenlehre

Optionen und Zubehör	
WIG-Brenner TXH™ 202, 4 m	0700300857
WIG-Fußregler, einschl. 4,5 m Kabel und 8-poligem Stecker	W4014450
Zweirädriger Wagen	0700300872

Verschleiß- und Ersatzteile für Aluminium	
3 m PTFE-Seele für 1,0 mm Aluminiumdraht	0366550884
3 m PTFE-Seele für 1,2 mm Aluminiumdraht	0366550886
Antriebsrolle mit U-Nut für 1,0/1,2 mm Aluminiumdraht	0369557006
PTFE-Auslassführungsröhre für 1,0 mm Aluminiumdraht	0464659880
PTFE-Auslassführungsröhre für 1,2 mm Aluminiumdraht	0464660880

Weitere Verschleiß- und Ersatzteile finden Sie im Produktkatalog, im Handbuch oder im separaten Ersatzteilverzeichnis.

Leistungsstarke Schweißgeräte brauchen auch leistungsstarke Schweißzusätze von ESAB.
Erhalten Sie noch heute weitere Informationen unter esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

